



virto

CERAMICS

PROUDLY MANUFACTURED BY CUCCOLINI SRL / ITALY

1990 >> 2020 **New Name**
Great Story



Virto Group

1990 >> 2020: 30 years at the service of the ceramic industry all over the world, have made Cuccolini Srl the most recognized supplier for quality, reliability and in-depth knowledge of sieving and industrial separation processes.

It is precisely on this occasion that Cuccolini Srl resumes an independent path in direct contact with its customers, thanks to a global network of distributors and a large production capacity.

Owned by Virto Group since 2008, **CUCCOLINI SRL** now launches the new **Virto Ceramics** brand, which gathers our experience and faces innovation, thanks to the experience accumulated in the meantime also in industrial sectors other than ceramic.

Virto Group

1990 >> 2020: 30 anni al servizio dell'industria ceramica in tutto il mondo, hanno reso Cuccolini Srl il fornitore più riconosciuto per qualità, affidabilità e conoscenza approfondita dei processi di setacciatura e separazione industriale.

È proprio in questa occasione che Cuccolini Srl riprende un percorso indipendente a diretto contatto con i propri clienti, grazie a una rete globale di distributori e una grande capacità produttiva.

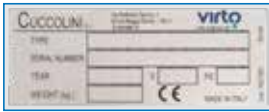
Di proprietà Virto Group dal 2008, **CUCCOLINI SRL** lancia ora il nuovo marchio **Virto Ceramics**, che raccoglie la nostra esperienza e affronta l'innovazione, grazie all'esperienza accumulata nel frattempo anche in settori industriali diversi dalla ceramica.

Virto Group

1990 >> 2020: 30 años al servicio de la industria de la cerámica en todo el mundo, han convertido a Cuccolini Srl en el proveedor más reconocido por su calidad, fiabilidad y un profundo conocimiento de los procesos de tamizado y separación industrial.

Es precisamente en esta ocasión que Cuccolini Srl retoma un camino independiente en contacto directo con sus clientes, gracias a una red global de distribuidores y una gran capacidad de producción.

Propiedad de Virto Group desde 2008, **CUCCOLINI SRL** lanza ahora la nueva marca **Virto Ceramics**, que reúne nuestra experiencia y enfrenta la innovación, gracias a la experiencia acumulada, mientras tanto, también en sectores industriales distintos de la cerámica.



Index - Indice - Índice

VIBRATING SIEVES FOR CERAMIC APPLICATIONS VIBROVAGLI PER APPLICAZIONI CERAMICHE TAMICES VIBRANTES PARA APLICACIONES CERÁMICAS

- VAP: Atomized powder sieving unit**
Sistema di vagliatura per atomizzato in polvere
Unidad de tamizado de polvo atomizado
4/5 VAP - VAP2
- VP2: Safety sieves for powders**
Vagli di sicurezza per polveri
Tamices de seguridad para polvos
6/7 VP2 450 - VP2 800 - VP2 900- 1200 - 1500
- VPB-VPM: Vibrating sieves for powders**
Vibrovagli per polveri
Tamices vibrantes para polvos
8/9 VPB 450 - 500 - 800 - VPM 900 - 1200 - 1500
- VLB-VLM: Vibrating sieves for liquids**
Vibrovagli per liquidi
Tamices vibrantes para líquidos
10/11 VLB 900 - 1200 - 1500 1/X - VLB 900 - 1200 - 1500 2/X
VLM 900 - 1200 - 1500 1-2/X
- VLH: Ceramic slip classifier**
Classificatore per barbotina
Clasificador de resbalón cerámica
12 VLH 1200 - 1500 2+1X
- VLC: Automatic meshes failure detector system**
Sistema automatico di rilevazione rottura reti
Sistema automático de detección de fallas de mallas
13 VLC
- VSMB-M: Vibrating sieves for liquids**
Vibrovagli per liquidi
Tamices vibrantes para líquidos
14/15 VSB - VSM
- GR: Trolley unit for mill discharge and glazing lines**
Gruppo carrellato per scarico mulini e linee smalti
Unidad de carro para descarga de molinos y líneas esmaltes
16/17/18/19 GRM - GRP - GRE - GRC - GRS

IRON REMOVERS FOR CERAMIC APPLICATIONS DEFERRIZZATORI PER APPLICAZIONI CERAMICHE DESFERRIZADORES PARA APLICACIONES CERÁMICAS

- PZT: Iron removers for glaze**
Deferrizzatori per smalti
Desferrizadores para esmaltes
20 PZT 93 - 253 - PZT 306
- FPT: Iron removers for slip and glaze**
Deferrizzatori per barbotina e smalti
Desferrizadores para resbalón y esmaltes
21 FPT 1 - 2 - 140
- DL: Electromagnetic filters for slip and glaze**
Filtri elettromagnetici per barbotina e smalti
Filtros electromagnéticos para resbalón y esmalte
22 DLP - DLG
- DECTRON: Iron remover for raw materials**
Deferrizzatori per materie prime
Desferrizadores para materias primas
23 DECTRON 500 - 600 - 800 - 1000
- DEMAG: Automatic iron removers**
Deferrizzatori automatici
Desferrizadores automáticos
24/25 DEMAG 255 - 405 - DEMAG 255 - 405 - 805 PLUS
- GLM/CER: Iron removers for powders**
Deferrizzatori per polveri
Desferrizadores para polvos
26/27 GLM 1 - 300 - CER 300

VAP

Atomized powder sieving unit

Sistema di vagliatura per atomizzato in polvere

Unidad de tamizado de polvo atomizado

VAP2

Vibrating sieves for presses feeding

Vibroaglio per alimentazione presse

Tamices vibrantes para alimentación de los prensados

VAP 600 - 800



- Atomized powder screening unit for presses feeding. The objective of this sieving application is to eliminate any dust agglomeration.
- Unità di vagliatura per atomizzato in polvere all'alimentazione presse. L'obiettivo di questa applicazione di setacciatura è eliminare qualsiasi agglomerato di polveri.
- Unidad de cribado para polvo atomizado en la alimentación de los prensados. El objetivo de esta aplicación de tamizado es eliminar cualquier aglomeración de polvo.

VAP 1200



VAP2 800 - 900 - 1200



- Atomized powder screening unit for presses trolley feeding. The objective of this sieving application is to eliminate any dust agglomeration.
- Unità di vagliatura per atomizzato in polvere all'alimentazione del carrello delle presse. L'obiettivo di questa applicazione di setacciatura è eliminare qualsiasi agglomerato di polveri.
- Unidad de cribado para polvo atomizado en la alimentación de los carros prensados. El objetivo de esta aplicación de tamizado es eliminar cualquier aglomeración de polvo.

VAP

Construction features

- Inclined flat bottom
- IP 65 moto-vibrator
- Fully automatic and independent operation

Use

- Control sieving of atomized powders at press feeding

Advantages

- Easy cleaning
- Quick installation
- Easy maintenance

Caratteristiche costruttive

- Fondo piano inclinato
- Moto-vibratore IP 65
- Funzionamento completamente automatico e indipendente

Uso

- Controllare il setacciamento delle polveri atomizzate durante l'alimentazione della pressa

Vantaggi

- Facile pulizia
- Installazione veloce
- Facile manutenzione

Características de construcción

- Fondo plano inclinado
- Moto-vibrador IP 65
- Operación totalmente automática e independiente

Empleo

- Control de tamizado de polvos atomizados en la alimentación de la prensa

Ventajas

- Fácil limpieza
- Instalación rápida
- Fácil mantenimiento

VAP2

Construction features

- Totally open bottom for easy discharge
- Atex zone 22 certified, IP 65 side moto-vibrators
- Fully automatic and independent operation

Use

- Control sieving of atomized powders at press feeding

Advantages

- Wide-sized discharge to exclude incrustations
- Quick discharge
- Easy cleaning
- Quick installation

Caratteristiche costruttive

- Scarico totale per facilitare lo scarico
- Moto-vibratori laterali certificati Atex zona 22, IP 65
- Funzionamento completamente automatico e indipendente

Uso

- Controllare il setacciamento delle polveri atomizzate durante l'alimentazione della pressa

Vantaggi

- Scarico di grandi dimensioni per escludere incrostazioni
- Scarico rapido
- Facile pulizia
- Installazione veloce

Características de construcción

- Descarga total para facilitar la descarga.
- Moto-vibradores laterales certificados Atex 22, IP 65
- Operación totalmente automática e independiente

Empleo

- Control de tamizado de polvos atomizados en la alimentación de la prensa

Ventajas

- Gran drenaje para excluir la escala
- Descarga rápida
- Fácil limpieza
- Instalación rápida

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VAP 600	VAP 800	VAP2 800	VAP 900	VAP2 900	VAP 1200	VAP2 1200
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48	0.48	2 x 0.27	0.73	2 x 0.62	1.25	2 x 0.62
Centrifugal force / forza centrifuga / Fuerza centrifuga	Kg	420	640	840	850	1428	1237	1428
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1	1	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.264	0.36	0.36	0.587	0.587	0.936	0.936
Weight / Peso / Peso	Kg	125	145	150	290	330	435	380

VP2

Safety sieves for powders

Vagli di sicurezza per polveri

Tamices de seguridad para polvos

VP2 450



- Round sieves with open bottom for powders and liquids' classification. Compact design. Particularly suitable for the classification of micronized or dyes, as it prevents sieving "tails".
- Setacci circolari con scarico totale per la classificazione di polveri e liquidi. Design compatto. Particolarmente adatto per la classificazione di micronizzati o coloranti, in quanto impedisce la formazione di "code" di vagliatura.
- Tamices circulares con descarga total para la clasificación de polvos y líquidos. Diseño compacto. Particularmente adecuado para la clasificación de micronizados o colorantes, ya que evita la formación de "colas" de tamizado.

VP2 800



VP2 900 - 1200 - 1500



VP2

Construction features

- Totally open bottom for easy discharge
- Atex zone 22 certified, IP 65 side moto-vibrators
- Product contact parts: stainless steel Aisi 304

Use

- Press feeding
- Hoppers discharge
- Within powder conveying lines
- Silo discharge
- Atomisers discharge
- Continuous mills discharge

Advantages

- High flow rate thanks to the wide discharge
- Prevention from crusts
- Compact design

Caratteristiche costruttive

- Fondo completamente aperto per facilitare lo scarico del prodotto
- Moto-vibratori laterali certificati Atex zona 22, IP 65
- Parti a contatto con il prodotto: acciaio inossidabile Aisi 304

Uso

- Alimentazione presse
- Scarico tramogge
- Nelle linee di trasporto polveri
- Scarico silo
- Scarico atomizzatori
- Scarico continuo dei mulini

Vantaggi

- Alta portata grazie all'ampio scarico
- Prevenzione di croste
- Design compatto

Características de construcción

- Fondo totalmente abierto para facilitar la descarga
- Certificado Atex zona 22, moto-vibradores laterales IP 65
- Piezas de contacto del producto: acero inoxidable Aisi 304

Empleo

- Prensa de alimentación
- Descarga de tolvas
- En las líneas de transporte de polvo.
- Descarga de silos
- Descarga de atomizadores
- Descarga continua de molinos

Ventajas

- Alto caudal gracias a la amplia descarga
- Prevención de costras
- Diseño compacto

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VP2 450	VP2 500	VP2 800	VP2 900	VP2 1200	VP2 1500
Power / Potenza / Potencia	kW	2 x 0.15	2 x 0.12	2 x 0.27	2 x 0.62	2 x 0.62	2 x 0.7
Centrifugal force / forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	374	388	840	1428	1428	2728
Number of meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.104	0.196	0.36	0.587	0.936	1.575
Weight / Peso / Peso	Kg	35	60	95	200	250	320

VPB - VPM

Vibrating sieves for powders

Vibrotagli per polveri

Tamices vibrantes para polvos

VPB 450



- Round sieves for general purpose powder sieving.
- Setacci circolari per vagliatura di polveri.
- Tamices circulares para tamizado de polvos de uso general.

VPB 500 - 800



VPM 900 - 1200 - 1500



VPB VPM

Construction features

- Stainless steel Aisi 304 body (and trolleys, where applicable)
- IP 65 moto-vibrator
- Quick clamps or closing ring fixation

Use

- Powder sieving

Advantages

- Easy cleaning
- Quick maintenance
- High flow rate

Caratteristiche costruttive

- Corpo in acciaio inossidabile Aisi 304 (e carrelli, ove applicabile)
- Moto-vibratore IP 65
- Ganci rapidi o anello di fissaggio

Uso

- Setacciatura in polvere

Vantaggi

- Facile pulizia
- Manutenzione rapida
- Alta portata

Características de construcción

- Cuerpo de acero inoxidable Aisi 304 (y carros, cuando corresponda)
- Moto-vibrador IP 65
- Abrazaderas rápidas o anillo de fijación

Empleo

- Tamizado de polvo

Ventajas

- Fácil limpieza
- Mantenimiento rápido
- Caudal alto

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VPB 450	VPB 500	VPB 800
Power / Potenza / Potencia	kW	0.18	0.3	0.73
Centrifugal force / forza centrifuga / Fuerza centrifuga	Kg	250	400	680
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1 - 2	1 - 2
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.104	0.196 per mesh	0.36 per mesh
Weight / Peso / Peso	Kg	46	60	70

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VPM 900 1/X	VPM 1200 1/X	VPM 1500 1/X	VPM 900 2/X	VPM 1200 2/X	VPM 1500 2/X
Power / Potenza / Potencia	kW	0.73	1.25	1.5	0.73	1.25	1.5
Centrifugal force / forza centrifuga / Fuerza centrifuga	Kg	850	1300	2150	850	1300	2150
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1	2	2	2
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.587	0.936	1.575	2 x 0.587	2 x 0.936	2 x 1.575
Weight / Peso / Peso	Kg	200	240	400	230	280	470

VLB-VLM

Vibrating sieves for liquids

Vibrotagli per liquidi

Tamices vibrantes para líquidos

VLB 900 - 1200 - 1500 1/X



- Round sieve for slips and liquids.
- Setaccio circolare per barbottina e liquidi.
- Tamiz circular para resbalones y líquidos.

VLB 900 - 1200 - 1500 2/X



VLM 900 - 1200 - 1500 1-2/X



VLB VLM

Construction features

- Stainless steel Aisi 304 body
- IP 65 moto-vibrator
- Galvanized steel base

Use

- Slips sieving after milling
- Sieving of waste water

Advantages

- Easy cleaning
- Quick maintenance
- High flow rate

Caratteristiche costruttive

- Corpo in acciaio inossidabile Aisi 304
- Moto-vibratore IP 65
- Base in acciaio zincato

Uso

- Setacciatura di barbotina dopo la macinazione
- Setacciatura di acque reflue

Vantaggi

- Facile pulizia
- Manutenzione rapida
- Alta portata

Características de construcción

- Cuerpo de acero inoxidable Aisi 304.
- Moto-vibrador IP 65
- Base de acero galvanizado

Empleo

- Tamizado de resbalones después del fresado
- Tamizado de aguas residuales

Ventajas

- Fácil limpieza
- Mantenimiento rápido
- Caudal alto

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VLB 900 1/X	VLB 1200 1/X	VLB 1500 1/X	VLB 900 2/X	VLB 1200 2/X	VLB 1500 2/X
Power / Potenza / Potencia	kW	0.73	1.25	1.5	0.73	1.25	1.5
Centrifugal force / forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	700	1300	2200	700	1300	2200
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1	2	2	2
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.587	0.936	1.575	2 x 0.587	2 x 0.936	2 x 1.575
Weight / Peso / Peso	Kg	140	165	270	165	195	320

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VLM 900 1/X	VLM 1200 1/X	VLM 1500 1/X	VLM 900 2/X	VLM 1200 2/X	VLM 1500 2/X
Power / Potenza / Potencia	kW	0.73	1.25	1.5	0.73	1.25	1.5
Centrifugal force / forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	850	1750	2150	850	1750	2150
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1	2	2	2
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.587	0.936	1.575	2 x 0.587	2 x 0.936	2 x 1.575
Weight / Peso / Peso	Kg	175	210	450	200	240	480

VLH

Ceramic slip classifier
Classificatore per barbotina
Clasificador de resbalones

VLH 1200 - 1500 2+1X



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VLH 1200 2+1/X	VLB 1500 2+1/X
Power / Potenza / Potencia	kW	1.5	1.85
Centrifugal force / forza centrifuga Fuerza centrifuga	Kg	1600	2200
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	3 x 0.936	3 x 1.575
Weight / Peso / Peso	Kg	290	375

- High efficiency vibrating sieve for slips.
- Setaccio vibrante ad alta efficienza per barbotina.
- Tamiz vibratorio de alta eficiencia para resbalones.

VLH

Construction features

- Stainless steel Aisi 304 body
- IP 65 moto-vibrator
- 1 scalping mesh + 2 sieving meshes

Use

- Sieving of slips after milling

Advantages

- 3 to 6 times higher flowrate than VLB-VLM
- Includes an internal automatic washing system

Caratteristiche costruttive

- Corpo in acciaio inossidabile Aisi 304
- Moto-vibratore IP 65
- 1 rete di sgrossatura + 2 reti di vagliatura

Uso

- Vagliatura di barbotina dopo la macinazione

Vantaggi

- Portata da 3 a 6 volte superiore rispetto a VLB-VLM
- Include un sistema di lavaggio automatico interno

Características de construcción

- Cuerpo en acero inoxidable Aisi 304.
- Motor vibrador IP 65
- 1 malla de desbaste + 2 malla de tamizado

Empleo

- Cribado de resbalones después del molino

Ventajas

- Caudal de 3 a 6 veces mayor que VLB-VLM
- Incluye un sistema de lavado automático interno

VLC

Automatic meshes failure detector system

Sistema automatico di rilevamento rotture reti

Sistema automático de detección de fallas de mallas

VLC



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VLC 800	VLC 900	VLC 1200
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48	0.73	1.25
Centrifugal force / forza centrifuga Fuerza centrifuga	Kg	600	1050	1300
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.36	0.587	0.936
Weight / Peso / Peso	Kg	80	140	165

- Automatic meshes failure detecting system, with 2 main functions: Safety sieving & Signalling an upstream or internal mesh failure.
- Sistema di rilevamento automatico dei guasti delle reti, con 2 funzioni principali: Setacciatura di sicurezza e segnalazione di un guasto della rete a monte o interno.
- Sistema automático de detección de fallas de malla, con 2 funciones principales: Tamizado de seguridad y señalización de una falla de malla interna o aguas arriba.

VLC

Construction features

- Stainless steel Aisi 304 body
- IP 65 moto-vibrator
- Stainless steel, IP 67 load cells

Use

- Slips safety sieving after Virto Ceramics VLH classifier
- Slips safety sieving after Virto Ceramics VLB-VLM vibrating sieves

Advantages

- Meshes conditions always under automatic control

Caratteristiche costruttive

- Corpo in acciaio inossidabile Aisi 304
- Moto-vibratore IP 65
- Celle di carico in acciaio inossidabile, IP 67

Uso

- Setacciatura di sicurezza dopo il classificatore VLH di Virto Ceramics
- Setacciatura di sicurezza dopo i setacci vibranti Virto Ceramics VLB-VLM

Vantaggi

- Le condizioni delle reti sono sempre sotto controllo automatico

Características de construcción

- Cuerpo de acero inoxidable Aisi 304
- Moto-vibrador IP 65
- Celdas de carga IP67 en acero inoxidable

Empleo

- Tamizado de seguridad de resbalones después del clasificador Virto Ceramics VLH
- Tamizado de seguridad de resbalones después de los tamices vibratorios Virto Ceramics VLB-VLM

Ventajas

- Condiciones de mallas siempre bajo control automático

VSB-M

Vibrating sieves for liquids

Vagli vibranti per liquidi

Tamices vibrantes para líquidos

VSB



- Round vibrating sieves for glazes, engobes and flamings
- Vagli vibranti circolari per smalti, ingobbi e fiammature
- Tamices redondos vibrantes para esmaltes, engobes y flamings

VSM



VSB-M Construction features

- Stainless steel Aisi 304 body (and trolley)
- IP 65 moto-vibrator

Use

- Within glazing lines

Advantages

- High sieving efficiency
- High sieving surface performance
- Easy mesh replacement system

Caratteristiche costruttive

- Corpo (e carrello) in acciaio inossidabile Aisi 304
- Moto-vibratore IP 65

Uso

- All'interno delle linee di smaltatura

Vantaggi

- Alta efficienza di setacciatura
- Prestazioni elevate della superficie di setacciatura
- Facile sistema di sostituzione delle reti

Características de construcción

- Cuerpo (y carro) de acero inoxidable Aisi 304.
- Moto-vibrador IP 65

Empleo

- En las líneas de acristalamiento

Ventajas

- Alta eficiencia de tamizado
- Alto rendimiento de superficie de tamizado
- Sistema fácil de reemplazo de malla

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VSB 250	VSM 450 1/Y	VSB 450 1/Y	VSB 600 1/Y
Power / Potenza / Potencia	kW	0.100	0.18	0.18	0.48
Centrifugal force / Forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	97	170	170	428
Number of meshes meshes / Numero di reti / Numero de mallas	Units	1	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura / Superficie de tamizado	M2	0.04	0.104	0.104	0.264
Weight / Peso / Peso	Kg	16	27	41	57

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VSB 800 1/Y	VSB 900 1/Y	VSB 1200 1/Y
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48	0.73	1.25
Centrifugal force / Forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	600	1050	1300
Number of meshes meshes / Numero di reti / Numero de mallas	Units	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.36	0.587	0.936
Weight / Peso / Peso	Kg	70	120	165

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	VSB 800 2/Y	VSB 900 2/Y	VSB 1200 2/Y
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48	0.73	1.25
Centrifugal force / Forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	600	1050	1300
Number of meshes meshes / Numero di reti / Numero de mallas	Units	2	2	2
Sieving surface surface / Area di vagliatura / Superficie de tamizado	M2	2x0.36	2x0.587	2x0.936
Weight / Peso / Peso	Kg	90	145	195

GR

Trolley units for mill discharge and glazing lines

Gruppi carrellati per scarico mulini e linee di smaltatura

Unidades de carro para descarga de molinos y líneas de acristalamiento

GRM



GRP



- Mobile unit on wheels for sieving, iron removing and glazing conveying. Ideal for use directly at mills or glaze storing tanks discharge.
- Unità mobili su ruote per setacciatura, deferrizzazione e trasporto dello smalto. Ideale per utilizzo direttamente allo scarico dei mulini o dei serbatoi di stoccaggio della smaltatura.
- Unidad móvil sobre ruedas para tamizado, extracción de hierro y transporte de acristalamiento. Ideal para usar directamente en molinos o tanques de almacenamiento de esmaltes de descarga.

GR

Construction features

- Stainless steel Aisi 304 body and trolley
- IP 65 devices
- Pneumatic pump for glazing conveying

Use

- Glazes mill discharge

Advantages

- Easy handling within production site thanks to the trolley
- Multiple functions in one unit: sieving, iron removing, conveying

Caratteristiche costruttive

- Corpo e carrello in acciaio inossidabile Aisi 304
- Dispositivi IP 65
- Pompa pneumatica per trasporto smalti

Uso

- Scarico del mulino per smalti

Vantaggi

- Facile movimentazione all'interno della linea di produzione grazie al carrello
- Funzioni multiple in una sola unità: setacciatura, rimozione del ferro, trasporto

Características de construcción

- Cuerpo y carro de acero inoxidable Aisi 304
- Dispositivos IP 65
- Bomba neumática para el transporte de acristalamientos.

Empleo

- Descarga de molinos de esmaltes

Ventajas

- Fácil manejo dentro del sitio de producción gracias al carro
- Múltiples funciones en una unidad: tamizado, extracción de hierro, transporte.

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	GRM 800	GRM 900	GRM 1200
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48	0.73	1.25
Centrifugal force / Forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	680	1050	1300
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.36	0.587	0.936
Pneumatic pump connection / Collegamento della pompa pneumatica / Conexión de bomba neumática	"	1.5	2	2
Max working temperature / Temperatura massima di esercizio / Temperatura máxima de trabajo	C°	80	80	80
Weight / Peso / Peso	Kg	170	205	250
Included iron remover / Deferrizzatore incluso Removedor de hierro incluido	--	permanent magnets gravity iron remover / deferrizzatore a gravità con magneti permanenti / removedor de hierro por gravedad con imanes permanentes	permanent magnets gravity iron remover / deferrizzatore a gravità con magneti permanenti / removedor de hierro por gravedad con imanes permanentes	permanent magnets gravity iron remover / deferrizzatore a gravità con magneti permanenti / removedor de hierro por gravedad con imanes permanentes

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	GRP 800	GRP 900	GRP 1200
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48	0.73	1.25
Centrifugal force / Forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	680	1050	1300
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.36	0.587	0.936
Pneumatic pump connection / Collegamento della pompa pneumatica / Conexión de bomba neumática	"	1.5	2	2
Max working temperature / Temperatura massima di esercizio / Temperatura máxima de trabajo	C°	80	80	80
Max working pressure / Pressione massima di lavoro Presión máxima de trabajo	bar	1.5	1.5	1.5
Weight / Peso / Peso	Kg	170	205	250
Included iron remover / Deferrizzatore incluso Removedor de hierro incluido	--	permanent magnets pressure iron remover / deferrizzatore a pressione con magneti permanenti / removedor de hierro por presion con imanes permanentes	permanent magnets pressure iron remover / deferrizzatore a pressione con magneti permanenti / removedor de hierro por presion con imanes permanentes	permanent magnets pressure iron remover / deferrizzatore a pressione con magneti permanenti / removedor de hierro por presion con imanes permanentes

GRE



GRC



GRS



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	GRE 800	GRE 900	GRE 1200
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48+0.3	0.73+0.3	1.25+0.3
Centrifugal force / Forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	680	1050	1300
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.36	0.587	0.936
Pneumatic pump connection / Collegamento della pompa pneumatica / Conexión de bomba neumática	"	1.5	2	2
Max working temperature / Temperatura massima di esercizio / Temperatura máxima de trabajo	C°	80	80	80
Max working pressure / Pressione massima di lavoro Presión máxima de trabajo	bar	6	6	6
Weight / Peso / Peso	Kg	380	400	420
Included iron remover / Deferrizzatore incluso Removedor de hierro incluido	--	pressure iron remover / deferrizzatore a pressione / removedor de hierro por presion	pressure iron remover / deferrizzatore a pressione / removedor de hierro por presion	pressure iron remover / deferrizzatore a pressione / removedor de hierro por presion

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	GRC 800	GRC 900	GRC 1200
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48+2.2	0.73+2.2	1.25+2.2
Centrifugal force / Forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	680	1050	1300
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.36	0.587	0.936
Pneumatic pump connection / Collegamento della pompa pneumatica / Conexión de bomba neumática	"	1.5	2	2
Max working temperature / Temperatura massima di esercizio / Temperatura máxima de trabajo	C°	80	80	80
Max working pressure / Pressione massima di lavoro Presión máxima de trabajo	bar	0.5	0.5	0.5
Weight / Peso / Peso	Kg	140	160	200
Included iron remover / Deferrizzatore incluso Removedor de hierro incluido	--	permanent magnets gravity iron remover / deferrizzatore a gravità con magneti permanenti / removedor de hierro por gravedad con imanes permanentes	permanent magnets gravity iron remover / deferrizzatore a gravità con magneti permanenti / removedor de hierro por gravedad con imanes permanentes	permanent magnets gravity iron remover / deferrizzatore a gravità con magneti permanenti / removedor de hierro por gravedad con imanes permanentes

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	GRS 600	GRS 800	GRS 900
Power / Potenza / Potencia	kW	0.48+1.1	0.48+1.1	0.73+1.1
Centrifugal force / Forza centrifuga / Fuerza centrífuga	Kg	428	680	1050
Number of meshes meshes / Numero di reti Numero de mallas	Units	1	1	1
Sieving surface surface / Area di vagliatura Superficie de tamizado	M2	0.264	0.36	0.587
Weight / Peso / Peso	Kg	100	130	200
Included iron remover / Deferrizzatore incluso Removedor de hierro incluido	--	neomydium bars iron remover / deferrizzatore a barre di neomidio / removedor de hierro de barras de noemidio	neomydium bars iron remover / deferrizzatore a barre di neomidio / removedor de hierro de barras de noemidio	neomydium bars iron remover / deferrizzatore a barre di neomidio / removedor de hierro de barras de noemidio

PZT

Iron removers for glaze
Deferrizzatori per smalti
Desferrizantes para esmaltes

PZT 93 - 253



PZT 306



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	PZT 93	PZT 253	PZT 306	PTP 200
Magnetic bars or device Barre magnetiche o dispositivo Barras magnéticas o dispositivo	Units	3 x Ø 25 x 90	3 x Ø25 x 250	FPT200	6 x Ø25 x 300 (*)
Max working pressure Pressione max di esercizio Presión máxima de trabajo	bar	0.5	0.5	1.5	1.5
Max working temperature Temperatura massima di esercizio Temperatura máxima de trabajo	°C	80	80	60 Para/100 EPDM	60 Para/100 EPDM
Nominal power Potenza nominale Potencia nominal	gauss	12000	12000	12000	6000
Weight / Peso / Peso	Kg	3.1	4.8	20	15

- Pressure iron remover for liquids, with permanent magnets; (*) PTP model is equipped with neomidium bars.
- Deferrizzatore a pressione per liquidi, con magneti permanenti; (*) il modello PTP è equipaggiato con barre di neomidio.
- Removedor de hierro a presión para líquidos, con imanes permanentes; (*) el modelo PTP está equipado con barras de neomida.

PZT

Construction features

- Stainless steel Aisi 304 body
- Quick fixation cover

Use

- Iron removing from glazes

Advantages

- Easy installation into the glazes production department
- High iron removing efficiency
- Easy cleaning

Caratteristiche costruttive

- Corpo in acciaio inossidabile Aisi 304
- Coperchio a fissaggio rapido

Uso

- Deferrizzazione degli smalti

Vantaggi

- Facile installazione nel reparto smalti
- Alta efficienza di deferrizzazione
- Facile pulizia

Características de construcción

- Cuerpo en acero inoxidable Aisi 304
- Tapa de fijación rápida

Empleo

- Desferrización de los esmaltes

Ventajas

- Fácil instalación en el departamento de esmaltes
- Alta eficiencia de desferrización
- Fácil limpieza

FPT

Iron removers for slip and glaze Deferrizzatori per barbotina e smalti Desferrizantes para resbalón y esmaltes

FPT 1 - 2 - 140



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	FTP 1 140	FTP 2 140	FTP 1 200	FTP 2 200
Magnetic units Unità magnetiche Unidades magnéticas	Units	1 x Ø140	2 x Ø140	1 x Ø200	2 x Ø200
Magnetic bars Ø 25 Barre magnetiche Ø 25 Barras magnéticas Ø 25	Units	4	4+4	6	6+6
Nominal power Potenza nominale Potencia nominal	gauss	6000	6000	6000	6000
Weight / Peso / Peso	Kg	11	20	20	40

- Permanent magnets iron remover for slips and waste water; available with magnetic bars or grids.
- Deferrizzatore con magneti permanenti per barbettina e acque reflue; disponibile con barre o griglie magnetiche.
- Removedor de hierro con imanes permanentes para resbalones y aguas residuales; disponible con barras o rejillas magnéticas.

FPT

Construction features

- Stainless steel Aisi 304 body
- Water tap for quick discharge

Use

- Slips and glazes iron remover

Advantages

- Quick installation
- High iron removing efficiency
- Easy cleaning

Caratteristiche costruttive

- Corpo in acciaio inossidabile Aisi 304
- Tappo per lo scarico veloce dell'acqua

Uso

- Deferrizzazione degli smalti e della barbotina

Vantaggi

- Installazione veloce
- Alta efficienza di deferrizzazione
- Facile pulizia

Características de construcción

- Cuerpo en acero inoxidable Aisi 304
- Tapón para drenaje rápido de agua

Empleo

- Deferrización de los esmaltes y del resbalón

Ventajas

- Instalación rápida
- Alta eficiencia de deferrización
- Fácil limpieza

DL

Electromagnetic filters for slip and glaze Filtri elettromagnetici per barbotina e smalti Filtros electromagnéticos para resbalones y esmaltes

DLP



DLG



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	DLP 120 - 142 205 - 245 - 300 350 - 400 (values according to model)	DLP 205 - 245 PLUS	DLG 120 - 142 205 - 245 - 300 350 - 400 (values according to model)	DLG 205 - 245 PLUS
Power / Potenza / Potencia	watt	From 130 to 1000	650 / 1000	From 130 to 1000	650 / 1000
Max flow rate Portata massima Caudal máximo	dm ³ /h	From 1200 to 34000	9000 / 16000	From 1200 to 34000	9000 / 16000
Max working pressure Pressione massima di esercizio Presión máxima de trabajo	bar	From 5 to 10	8	From 5 to 10	NA
Weight / Peso / Peso	Kg	From 52 to 650	180 / 240	From 50 to 650	180 / 200

- Pressure or gravity electro-magnetic filter for glazes, slips and water; efficient contact between liquid and magnetic bars surface for a high performance iron removing result. DLG model supplies an increased magnetic effect through copper wiring.
- Filtro elettromagnetico a pressione o gravità per smalti, barbotina e acqua; contatto efficiente tra il liquido e la superficie delle barre magnetiche per un risultato di rimozione del ferro ad alto rendimento. Il modello DLG fornisce un effetto magnetico aumentato grazie al cablaggio in rame.
- Presión electromagnética o filtro de gravedad para esmaltes, resbalones y agua; contacto eficiente entre el líquido y la superficie de las barras magnéticas para un resultado de eliminación de hierro de alto rendimiento. El modelo DLG proporciona un mayor efecto magnético gracias al cableado de cobre.

DL

Construction features

- Female threaded connection
- Magnetic stainless steel reinforced bars
- IP54 control panel

Use

- Iron removing for slips, glazes, water

Advantages

- Excellent iron removing even in presence of ferromagnetic particles
- Easy cleaning by means of magnetic field switching off

Caratteristiche costruttive

- Connessione a femmina
- Barre magnetiche rinforzate in acciaio inox
- Quadro elettrico IP54

Uso

- Deferrizzazione degli smalti, della barbotina e dell'acqua

Vantaggi

- Deferrizzazione eccellente anche in presenza di particelle ferromagnetiche
- Facile pulizia attraverso il semplice spegnimento del campo magnetico

Características de construcción

- Conexión femenina
- Barras magnéticas reforzadas en acero inoxidable
- Panel eléctrico IP54

Empleo

- Desferrización de los esmaltes, resbalones y de l'agua

Ventajas

- Excelente eliminación del hierro, incluso en presencia de partículas ferromagnéticas
- Limpieza fácil simplemente apagando el campo magnético

DECTRON

Iron remover for raw materials

Deferrizzatori per materie prime

Removedor de hierro para materias primas

DECTRON 500 - 600 - 800 - 1000



TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	DECTRON 500 - 600 - 800 - 1000 (values according to model)
Magnet Power / Potenza magnete / Poder del imán	Watt	From 1100 to 2700
Compressed air consumption Consumo aria compressa Consumo de aire comprimido	NI/min	10
Conveyor's width Larghezza del trasportatore Ancho del transportador	mm	From 500 to 1000
Weight / Peso / Peso	Kg	From 650 to 1400

- Electromagnetic plate iron removing unit with automatic cleaning system for powders and raw materials, engineered to match installation on top of mills conveyors.
- Unità di estrazione del ferro con piastra elettromagnetica e sistema di pulizia automatico per polveri e materie prime, disegnata per adattarsi alla installazione nella parte superiore dei trasportatori.
- Unidad de extracción de hierro con placa electromagnética con sistema de limpieza automática para polvos y materias primas, diseñada para adaptarse a la instalación en la parte superior de los transportadores.

DECTRON Construction features

- IP54 control panel
- Automatic cleaning system
- Manual cleaning available as option

Use

- On top of raw material conveying systems

Advantages

- Guaranteed constant efficiency thanks to the automatic cleaning system

Caratteristiche costruttive

- Quadro elettrico IP54
- Sistema di pulizia automatico
- Sistema di pulizia manuale disponibile in opzione

Uso

- Nella parte superiore dei sistemi di trasporto delle materie prime

Vantaggi

- Efficienza costante garantita grazie al sistema di pulizia automatica

Características de construcción

- Panel de control IP54
- Sistema de limpieza automática
- Limpieza manual disponible como opción

Empleo

- En la parte superior de los sistemas de transporte de materias primas

Ventajas

- Eficiencia constante garantizada gracias al sistema de limpieza automática

DEMAG

Automatic iron removers

Deferrizzatori automatici

Removedores automáticos de hierro

DEMAG 255 - 405



DEMAG 255 - 405 - 805 PLUS



- Iron remover for liquids with automatic cleaning system; the most efficient iron remover within slips production.
- Deferrizzatore per liquidi con sistema di pulizia automatico; il più efficiente deferrizzatore nella produzione di barbotina.
- Removedor de hierro para líquidos con sistema de limpieza automático; El separador de hierro más eficiente en la producción de resbalones.

DEMAG

Construction features

- Product contact parts in Stainless steel Aisi 304
- Automatic cleaning system
- Permanent magnets in neodimium

Use

- At sieving equipment discharge
- At mill discharge
- At storing tanks discharge
- For water iron removing

Advantages

- High iron removing efficiency through neodimium magnets
- Automatic cleaning system to keep the process efficiency always at its top
- High flowrate

Caratteristiche costruttive

- Parti di contatto del prodotto in acciaio inossidabile Aisi 304
- Sistema di pulizia automatico
- Magneti permanenti in neodimio

Uso

- Allo scarico vaglio
- Allo scarico mulino
- Allo scarico dei serbatoi di stoccaggio
- Per la deferrizzazione dall'acqua

Vantaggi

- Elevata efficienza di deferrizzazione attraverso i magneti al neodimio
- Sistema di pulizia automatico per mantenere l'efficienza del processo sempre al top
- Alta portata

Características de construcción

- Piezas de contacto del producto en acero inoxidable Aisi 304
- Sistema de limpieza automática
- Imanes permanentes en neodimio

Empleo

- En la descarga del equipo de tamizado
- En la descarga del molino
- En la descarga de tanques de almacenamiento
- Para eliminar hierro de l'agua

Ventajas

- Alta eficiencia de eliminación de hierro a través de imanes de neodimio
- Sistema de limpieza automático para mantener la eficiencia del proceso siempre en la cima
- Alto caudal

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	DEMAG 255 - 405	DEMAG 255 - 405 - 805 PLUS
Power / Potenza / Potencia	kW	0.37+0.18	0.37+0.18 / 0.37+0.18 / 0.55+0.18
Nominal power / Potenza nominale / Potencia nominal	gauss	12000	16000
Washing water consumption / Consumo di acqua di lavaggio Consumo de agua de lavado	lt/h	120 / 240	120 / 240 / 240
Max flow rate / Portata massima / Caudal máximo	lt/h	12000 / 18000	12000 / 18000 / 36000
Weight / Peso / Peso	Kg	280 / 310	300 / 350 / 600

GLM/CER

Iron removers for powders

Deferrizzatori per polveri

Removedor de hierro para polvos

GLM 1 - 300



CER 300



- Roller iron remover, with automatic cleaning, for powders and granulated raw materials.
- Deferrizzatore a rulli con pulizia automatica per polveri e materie prime granulate.
- Removedor de hierro a rodillo, con limpieza automática, para polvos y materias primas granuladas.

Construction features

- Stainless steel Aisi 304
- Automatic cleaning system
- Permanent magnets in neodimium

Use

- Within atomised granulated products conveying lines

Advantages

- Simple construction
- High iron removing efficiency
- Significant savings on maintenance costs

Caratteristiche costruttive

- Acciaio inox Aisi 304
- Sistema di pulizia automatico
- Magneti permanenti in neodimio

Uso

- Nelle linee di trasporto di prodotti granulati atomizzati

Vantaggi

- Costruzione semplice
- Alta efficienza di deferrizzazione
- Risparmi significativi nei costi di manutenzione

Características de construcción

- Acero inoxidable Aisi 304
- Sistema de limpieza automática
- Imanes permanentes en neodimio

Empleo

- Dentro de líneas de transporte de productos granulados atomizados

Ventajas

- Construcción simple
- Alta eficiencia de eliminación de hierro
- Ahorro significativo en costos de mantenimiento

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	CER 600	CER 900	CER 1200
Power / Potenza / Potencia	kW	0.37	0.37	0.37
Drum length / Lunghezza tamburo / Longitud del tambor	mm	600	900	1200
Drum diameter / Diametro del tamburo / Diámetro del tambor	mm	300	300	300
Max flowrate / Portata massima / Caudal máximo	t/h	20	30	40
Nominal power / Potenza nominale / Potencia nominal	gauss	12000	12000	12000
Weight / Peso / Peso	Kg	162	190	223

TECHNICAL FEATURES CARATTERISTICHE TECNICHE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unit measure Unità di misura Unidad de medida	GLM 1/300
Number of magnetic bars / Numero barre magnetiche Número de barras magnéticas	units	5
Nominal power / Potenza nominale / Potencia nominal	gauss	12000
Weight / Peso / Peso	Kg	10

Mesh conversion table

Tabella di conversione reti

Tabla de conversión de mallas

MESH A.S.T.M.	5	6	-	7	-	8	10	12	-	14	-	16	18	20	-	-	25	-	30	35	40	-
DIN	9	-	10	-	11	-	12	13	-	-	14	-	15	-	16	-	-	17	-	18	-	19
MICRON	4000	3350	3150	2800	2500	2360	2000	1700	1600	1400	1250	1180	1000	850	800	750	710	630	600	500	425	400
MESH x CM²	3,24	4,7	6,4	8,4	10,6	13	18,8	21,8	29,2	28,8	42,3	51,9	65,7	81	98	117	159	207	262	324		
FRENCH INCH	5	6	7	8	9	10	12	13	15	16	18	20	22½	25	27½	30	35	40	45	50		

MESH A.S.T.M.	50	-	60	70	-	80	-	100	120	140	-	170	-	200	230	-	270	325	400	-	-	-
DIN	20	-	21	-	22	-	23	-	24	-	25	-	26	-	27	28	29	-	30	31	32	33
MICRON	300	-	250	212	200	180	160	150	125	106	100	90	80	75	63	58	53	45	38	32	25	20
MESH x CM²	471	-	635	1050	1300	1570	1890	2500	3300	4200	5200	6300	8100	10000	11500	16000	20000	26000	32000	-		
FRENCH INCH	60	-	70	90	100	110	120	140	160	180	200	220	250	280	300	350	400	500	-			



virto
CERAMICS

CUCCOLINI srl - VIRTO Group
Via Raffaello Sanzio, 2 - I-42124 Reggio Emilia
www.virtoceramics.com - info@virtogroup.com